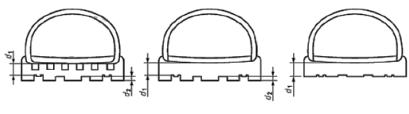


1. MARCA
(Colocar el nombre o imagen de la marca)

2. IMAGEN
(Colocar una imagen del producto)

FICHA TÉCNICA								
3 CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN:								
3.1	CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN ÚNICO:							
3.2	CATÁLOGO:							
3.3	CATEGORÍA: CALZADO							
3.4	DENOMINACIÓN DEL BIEN: BOTA PUNTA REFORZADA							
3.5	MARCA: BOTA PUNTA REFORZADA - INYECCION DIRECTA AL CORTE							
3.6	FABRICANTE: Consignar el nombre del fabricante							
3.7	PAIS DE FABRICACIÓN							
3.8	DESCRIPCIÓN GENERAL: Bota fabricada con cuero y piso de poliuretano antideslizante resistente a los aceites o hidrocarburos, cuero box calf, cueros hidrofugados, cuero floater arenado. Forro tridimensional o thinsulate como aislante termico. Pueden ser de media, tres cuartos o caña completa.							
3.9	OTRAS DENOMINACIONES: Bota punta reforzada, bota punta de acero, bota de cuero reforzada							
3.10	UNIDAD DE DESPACHO: PAR							
4	CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN:		ESPECIFICACIÓN			NORMA TÉCNICA DE REQUISITO	NORMA TECNICA O SU EQUIVALENCIA Método de ensayo	DATOS DEL FABRICANTE (llenar)
4.1 CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES								
CORTE PRINCIPAL								
4.1.1	MATERIAL DEL CUERO	Tipo	Box calf liso Box calf grabado arena Floater Nobuck Graso	Color		-	Nota 1	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
4.1.1.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL	Box calf: cuero bovino flor corregida y teñido atravesado. Acabado liso o grabado arena. Floater: cuero bovino de acabado granado grueso. Nobuck: cuero bovino lijado por el lado flor. Graso: con tratamientos de aceites naturales tras el proceso de curtido.				-	Nota 1	Describir el tipo de cuero que esta presentando.
4.1.1.2	ESPESOR					-	ISO 20344, apartado 6.1 Nota 1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.1.3	RESISTENCIA A LA FLEXION	Mayor o igual a 125 000 ciclos sin grietas				NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.4.5 Resistencia a la flexión	ISO 20344, apartado 6.5 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.1.4	RESISTENCIA A LA TRACCION	Mayor o igual a 15 N/mm2				NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad.	ISO 20344, apartado 6.4.1 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.1.5	RESISTENCIA AL DESGARRO	Cuero: mayor o igual a 120 N				NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad.	ISO 20344, apartado 6.3 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
FORRO								
4.1.2	MATERIAL FORRO	Tipo	Ovino o badana Tejido de poliester con espuma de poliuretano Descame de cuero curtido al cromo Tejido de malla 100% poliéster (mesh)	Color		-	Nota 1	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material y color.
4.1.2.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL	Ovino o badana: cuero de piel pequeña de camero curtido con productos naturales o mixto. Tejido de poliester con espuma de Pu: Tejido de poliéster transparente e impermeable. Resistente a abrasión. Descame de cuero: capa inferior de una piel, separada mediante la máquina de dividir. Tejido de malla: Tejido de malla o con espuma antiestático, resistente al desgarro, impermeable.				-	Nota 1	Describir el tipo de cuero que esta presentando.
4.1.2.2	ESPESOR	Ovino o descame Tejido				-	ISO 20344, apartado 6.1 Nota 1 UNE-EN ISO 5084 Determinación del espesor de los textiles y de los productos textiles.	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.2.3	RESISTENCIA A LA ABRASION	El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado los siguientes números de ciclos: - Para forro de capellana y talón: - seco: 25 600 ciclos. - húmedo: 12 800 ciclos. - Para forro en la zona de tacón: - Seco : 51 200 ciclos - Húmedo: 25 600 ciclos				NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.5.2 Resistencia a la abrasión	NTP-ISO 20344, Apartado 6.12 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.2.4	PERMEABILIDAD Y COEFICIENTE DE VAPOR DE AGUA	La permeabilidad al vapor de agua no debe ser inferior a 2,0 mg/(cm2.h) y el coeficiente de vapor de agua no debe ser inferior a 20 mg/cm2 .				NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.5.3 Permeabilidad y coeficiente de vapor de agua	ISO 20344, apartados 6.6 y 6.8 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.2.5	RESISTENCIA AL DESGARRO	Cuero: Mayor igual a 30 N Tejido recubierto y textil: Mayor o igual a 15 N				NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.5.1 Resistencia al desgarro	ISO 20344, apartado 6.3 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
FORRO DE CAPELLADA								
4.1.3	MATERIAL DEL FORRO	Tipo	Termo adhesivo 100% algodón* Termoadhesivo 100% poliéster* Tocuyo Textil no tejido prensado Poliamida* Tejido plano tipo sarga			-	*AATCC 20 Método de prueba para análisis de fibras: cualitativo. (solo a forros textiles) Nota 1	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
4.1.3.1	ESPESOR					-	ISO 2286-3 Método para la determinación del espesor. (ISO 2286-3) Nota 1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.3.2	GRAMAJE DEL MATERIAL					-	ASTM D3776 Métodos de prueba estándar para masa por unidad de área (peso) de tela. Nota 1	Colocar el gramaje de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.3.3	RESISTENCIA A LA ABRASION EN SECO	El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan completado los siguientes números de ciclos: Para forro de capellada y talón: - seco: 25 600 ciclos;				NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.5.2 Resistencia a la abrasión	ISO 20344, apartado 6.12 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
AISLANTE TERMICO								
4.1.4	AISLANTE TERMICO	LLEVA AISLANTE		NO LLEVA AISLANTE		-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien.
4.1.4.1	ESPECIFICACIONES DEL AISLANTE TERMICO	Composición: 65% olefina / 35% poliéster Inflamabilidad: Clase 1 Secado: Rápido Reacción al agua: Hidrofóbico/no absorbe agua Respirable Humedad: Resistente / Absorbe menos del 1%				-	SATRA TM305 Prueba de mecha SATRA TM6 Absorción y desorción de agua - método de inmersión total	Describir el tipo de material que esta presentando de llevar aislante, o no aplica
PALMILLA								

4.1.5	MATERIAL DE LA PALMILLA	Tipo	Celulosa (cartón)					- -	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.						
			Cartón prensado no tejido de poliéster													
			Antiperforante metálico													
			Antiperforante no metálico en poliamida, poliéster o polipropileno de alta tenacidad													
			Fibra de poliéster no tejido (non woven) - strobrel													
4.1.5.1	ESPESOR	El espesor de la palmilla no debe ser inferior a 2,0 mm.						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad.	ISO 20344, apartado 7.1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.						
4.1.5.2	RESISTENCIA A LA PERFORACION Plantillas metálicas resistentes a la perforación (Antiperforante metálico)	La fuerza requerida para perforar el conjunto de la suela no debe ser inferior a 1 100 N.						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 6.2.1.1.1 Plantillas metálicas resistentes a la perforación	ISO 20344, apartado 5.8.2	Selección una de las alternativas y marque con (x) aquella que corresponda al bien, de aplicar conforme al material.						
4.1.5.3	RESISTENCIA A LA PERFORACION Plantillas no metálicas resistentes a la perforación (Antiperforante no metálico en poliamida, poliéster o polipropileno de alta tenacidad)	Empleando una fuerza de al menos 1 100 N, la punta del punzón no debe perforar la probeta. Para conseguir un resultado de "conforme", la punta del punzón no debe sobresalir de la probeta. Este ensayo se realiza en calzado terminado.						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 6.2.1.1.2 Plantillas no metálicas resistentes a la perforación	ISO 20344, apartado 5.8.3	Selección una de las alternativas y marque con (x) aquella que corresponda al bien, de aplicar conforme al material.						
4.1.5.4	ABSORCION Y DESORCION	La absorción de agua no debe ser inferior a 70 mg/cm2 y la eliminación de agua no debe ser inferior al 80% del agua absorbida.						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.7.3 Absorción y desorción de agua	ISO 20344, apartado 7.2	Colocar si cumple con este requisito.						
PUNTERA																
4.1.6	MATERIAL DE PUNTERA	Tipo	Fibra no tejida con impregnación - Tela de inmersión							-	Nota 1	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.				
			Termoplástico													
			Punta de acero													
4.1.6.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL	Fibra no tejida con impregnación: Base textil tejida o no tejida con impregnación de resina que se activa con solvente o calor. Termoplástico: Base textil de poliamida o poliéster que se activa con calor. Punta de acero: Acero reforzado resistente al impacto y aplastamiento. Pestaña larga.									Describir el tipo de material que esta presentando.					
4.1.6.2	ESPESOR										Nota 1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.				
4.1.6.3	RESISTENCIA AL IMPACTO (punta de acero)	Con una energía de impacto de al menos 200 J ± 4 J, la luz libre debajo del tope en el momento del impacto. Además, el tope no debe mostrar ninguna grieta sobre el eje de ensayo que atraviese el material, es decir, a través de la cual pueda verse la luz.						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.3.2.3 Resistencia al impacto del calzado de seguridad	ISO 20344, apartado 5.4,		Selección una de las alternativas y marque con (x) aquella que corresponda al bien.					
		Con una energía de impacto de (100 ± 2) J, la luz libre debajo del tope en el momento del impacto. Además, el tope no debe mostrar ninguna grieta que atraviese el material, es decir, a través de la cual pueda verse la luz.						NTP-ISO 20346 Equipo de protección personal. Calzado de protección. 5.3.2.3 Resistencia al impacto del calzado de protección.								
4.1.6.4	RESISTENCIA A LA COMPRESION (punta de acero)	La luz libre debajo del tope con una carga de compresión de 15 kN ± 0,1 kN.						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad 5.3.2.4 Resistencia a la compresión del calzado de seguridad	ISO 20344, apartado 5.5		Selección una de las alternativas y marque con (x) aquella que corresponda al bien.					
		La luz libre debajo del tope con una carga de compresión de 10 kN ± 0,1 kN						NTP-ISO 20346 Equipo de protección personal. Calzado de protección. 5.3.2.4 Resistencia a la compresión del calzado de protección.								
4.1.6.5	RESISTENCIA A LA CORROSION DE TOPES METALICOS (punta de acero)	El tope metálico no debe mostrar más de tres zonas con corrosión, y ninguna de ellas debe medir más de 2 mm en cualquier dirección.						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.3.2.5.1 Resistencia a la corrosión de topes metálicos	ISO 20344, apartado 5.6.2		Colocar si cumple con este requisito.					
CONTRAFUERTE																
4.1.7	MATERIAL DEL CONTRAFUERTE	Material	Fibra no tejida con impregnación - Tela de inmersión								-	Nota 1	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.			
			Termoplástico													
			Salpa													
4.1.7.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL	Fibra no tejida con impregnación: Base textil tejida o no tejida con impregnación de resina que se activa con solvente o calor. Termoplástico: Base textil de poliamida o poliéster que se activa con calor. Salpa: Base de celulosa o cuero recuperado aglomerado con resinas.									Describir el tipo de material que esta presentando.					
4.1.7.2	ESPESOR										Nota 1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.				
OJALILLOS																
4.1.8	OJALILLOS	CON OJALILLOS			SIN OJALILLOS								Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien.			
4.1.8.1	MATERIAL DEL OJALILLOS	Material	Metálico niquelado										-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Aluminio													
			Bronce con baño de resina acrílica													
			Bronce con baño de poliamida													
			Hierro													
4.1.8.2	OJALILLO CIRCULARES	Ojallo N:			Tolerancia +/-									Colocar el número de ojallo y la tolerancia.		
		Diámetro externo:			Tolerancia +/-									Colocar el diámetro externo del ojallo y la tolerancia.		
		Diámetro interno:			Tolerancia +/-									Colocar el diámetro interno del ojallo y la tolerancia.		
4.1.8.3	RESISTENCIA A LA CORROSION	Método 2: Mínimo el grado 4 "Ligera alteración"										NTP ISO 22775 Métodos de ensayo para accesorios	Colocar si cumple con este requisito.			
PISO																
4.1.9	MATERIAL DEL PISO	Material	Poliuretano mono densidad									-	-	-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material y color.
			Poliuretano bidensidad													
			Poliuretano expanso y piso de caucho													

			Poliuretano expando y TPU					
4.1.9.1	ESPESOR	ESPEJOR DE SUELA	TIPO DE SUELA	CLASE I	MARCAR	NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de Seguridad. TABLA 17 – Requisitos de espesor de la suela y altura del relieve	ISO 20344, apartado 8.1.2	Colocar el espesor de material y altura de taco. Seleccione una de las alternativas y marque con (x) aquella que corresponda al espesor de la suela.
			Suela sin relieve	$d_1 \geq 6$ mm				
			Suela con relieve	$d_2 \geq 4$ mm $d_2 \geq 2,5$ mm				
			 <p>a) Construcción pegada (con relieve) b) Vulcanizada o de inyección directa (con relieve) c) Sin relieve</p> <p>FIGURA 39 – Suelas de inyección directa, vulcanizadas o pegadas</p>					
		ALTURA DE TACO						
4.1.9.2	RESISTENCIA AL DESGARRO	La resistencia al desgarro no debe ser inferior a: - 8 kN/m para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm ³ ; - 5 kN/m para materiales con densidad inferior o igual a 0,9 g/cm ³			NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.8.2 Resistencia al desgarro	ISO 20344, apartado 8.2	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.9.3	DUREZA SHORE A		Tolerancia +/-		-	UNE-EN ISO 868 ISO 48 Determinación de la dureza	Colocar la dureza shore A del material y la tolerancia.	
4.1.9.4	RESISTENCIA A LA FLEXION	El aumento de la incisión no debe superar los 4 mm después de realizar 30 000 flexiones. Las grietas espontáneas son aceptables en las siguientes circunstancias. a) Sólo se debe evaluar las grietas del centro de la suela, es decir, las grietas situadas bajo la zona del tope no deben tenerse en cuenta. b) Las grietas superficiales de hasta 0,5 mm de profundidad no deben tenerse en cuenta. c) Las suelas se considerarán satisfactorias si no muestran más de cinco grietas que superen 1,5 mm de profundidad y 4 mm de longitud.			NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.8.4 Resistencia a la flexión	ISO 20344, apartado 8.4	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.9.5	RESISTENCIA A LA ABRASION	La pérdida de volumen relativo no debe ser superior a 250 mm ³ para materiales con densidad de 0,9 g/cm ³ o menor y no superior a 150 mm ³ para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm ³ . Cuando las suelas del calzado todo-caucho o todo-polimérico se ensayen, la pérdida de volumen no debe ser superior a 250 mm ³			NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.8.3 Resistencia a la abrasión	ISO 20344, apartado 8.3 ISO 20344, apartado 8.6.2	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.9.6	RESISTENCIA A LOS HIDROCARBUROS	El aumento de volumen no debe ser superior al 12 %. Si, después del ensayo, la probeta se encoge más del 1% en volumen o aumenta su dureza en más de 10 unidades de dureza Shore A. El aumento de la incisión no debe ser superior a 6 mm antes de completar 150 000 ciclos de flexión.			NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 6.4.2 Resistencia a los hidrocarburos	ISO 20344, apartado 8.6.1	Colocar si cumple con este requisito.	
CAMBRILLON								
4.1.10	MATERIAL DEL CAMBRILLON	Material	Acero zincado			-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Acero templado laminado					
			Plástico o nylon de alta resistencia					
			Fibra de vidrio					
4.1.10.1	MEDIDAS	Espeor		Tolerancia +/-	-	-	Colocar espesor, largo y ancho del material y la tolerancia.	
		Largo		Tolerancia +/-	-	-		
		Ancho		Tolerancia +/-	-	-		
4.1.10.2	DUREZA (fibra de vidrio)	72,5 barcol mínimo.			-	ASTM D 2583 Método de prueba estándar para determinar la dureza por indentación de plásticos rígidos por medio de un Impresor Barcol	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.10.3	ABSORCION AL AGUA (fibra de vidrio)	0,089% Max.			-	ASTM D 570 Método de prueba estándar para la absorción de agua de plásticos	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.10.4	RESISTENCIA A LA TENSION (fibra de vidrio)	150,000 psi			-	ASTM D 3039 Método de prueba estándar para las propiedades de tracción de materiales compuestos de matriz polimérica	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.10.5	RESISTENCIA A LA CORROSION (acero zincado o acero templado laminado)	Método 2: Mínimo el grado 4 "Ligera alteración"			-	ISO 22775 Métodos de ensayo para accesorios: Accesorios metálicos - Resistencia a la	Colocar si cumple con este requisito.	
PLANTILLA								
4.1.11	MATERIAL DE PLANTILLA	Tipo	Badana con espuma de latex		El color de la plantilla debe ser el mismo al del forro principal.	-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material y color.
			Plantilla extraíble de poliuretano con badana					
			Plantilla extraíble de poliuretano con textil					
			Plantilla extraíble de EVA con textil					
			Plantilla extraíble de PVC con textil					
4.1.11.1	ESPESOR BADANA					ISO 20344, apartado 7.1		
4.1.11.2	ESPESOR PLANTILLA EXTRAIBLE	Espeor del conjunto (badana o textil + poliuretano o EVA o PVC):			en la punta	-	-	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
					en el talón	-	-	
4.1.11.3	DENSIDAD	Material:			-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.	
		Densidad:			-	ISO 2781 Determinación de la densidad		Colocar la densidad de la plantilla y la tolerancia.
4.1.11.4	ABSORCION Y DESORCION AL AGUA	La absorción de agua no debe ser inferior a 70 mg/cm ² y la desorción de agua no debe ser inferior al 80 % del agua absorbida.			NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.7.3 Absorción y desorción de agua	ISO 20344, apartado 7.2	Colocar si cumple con este requisito o no aplica	
4.1.11.5	RESISTENCIA A LA ABRASION	La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan completado los siguientes números de ciclos: - seco: 25 600 ciclos; - húmedo: 12 800 ciclos.			NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. 5.7.4.2 Plantillas (plantillas intercaladas)	ISO 20344, apartado 6.12	Colocar si cumple con este requisito o no aplica	

4.1.11.6	DETERMINAR EL GRADO DE ACTIVIDAD ANTIBACTERIANA DEL TEXTIL	% de reducción de crecimiento bacteriano.			-	-	AATCC 100 EVALUACIÓN DE ACABADOS ANTIBACTERIANOS DE MATERIALES TEXTILES	Colocar si cumple con este requisito o no aplica		
CUELLO DE LA CAÑA										
4.1.12	ACOLCHE	Material	Espuma PU					Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.		
			Espuma polietileno							
			EVA							
			Látex							
			Neopreno							
4.1.12.1	ESPESOR						Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.			
HILO (COSTURA O APARADO)										
4.1.13	MATERIAL DEL HILO	Material	Algodón		Color			Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material y color.		
			Nylon o poliámdida							
			Poliéster							
4.1.13.1	NUMERO DE HILO	Vista superior						Colocar el número de hilo.		
		Vista inferior								
4.1.13.2	NUMERO DE CABOS							Colocar el número de cabos del hilo.		
PASADORES										
4.1.14	MATERIAL DEL PASADOR	Material	Algodón		Tipo	Redondo		-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el material y tipo.
			Nylon			Plano				
			Poliéster							
4.1.14.1	COLOR								Indicar el color a presentar.	
4.1.14.2	LONGITUD					Tolerancia +/-			Colocar la longitud del pasador y la tolerancia.	
4.1.14.3	DIAMETRO PASADOR REDONDO					Tolerancia +/-			Colocar el diámetro del pasador y la tolerancia.	
4.1.14.4	ANCHO PASADOR PLANO					Tolerancia +/-			Colocar el ancho del pasador y la tolerancia.	
4.1.14.5	RESISTENCIA A LA TRACCION		> 250 N					UNE 59611 Determinación de la resistencia a la tracción.	Colocar si cumple con este requisito.	
RESISTENCIA A LA UNION ENTRE CAPAS Y CORTE-PISO										
4.1.15	RESISTENCIA A LA UNION ENTRE CAPAS	La resistencia de la unión entre la capa más externa o con resaltes y la capa adyacente no debe ser inferior a 4,0 N/mm a menos que se produzca desgarro en cualquier punto de la suela, en cuyo caso la resistencia de la unión no debe ser inferior a 3,0 N/mm.						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad.	ISO 20344, apartado 5.2	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.15.1	RESISTENCIA A LA UNION CORTE-PISO	La resistencia de la unión no debe ser inferior a 4,0 N/mm, a menos que se produzca desgarro, en cuyo caso la resistencia de la unión no debe ser inferior a 3,0 N/mm.						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad.	ISO 20344, apartado 5.2	Colocar si cumple con este requisito.
CARACTERÍSTICAS ERGONOMICAS										
4.1.16	CARACTERÍSTICAS ERGONOMICAS	CUMPLE			NO CUMPLE			NTP-ISO 20344 Equipo de protección personal. Métodos de ensayo para calzado TABLA Z - Cuestionario para la verificación de las características ergonómicas	Marcar con (x) si cumple con las características ergonómicas.	
SISTEMA DE CONSTRUCCION										
4.1.17	SISTEMA DE CONSTRUCCION	INYECCION DIRETO AL CORTE							Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.17.1	ALTURA DE CORTE (altura de las cañas)	Ver anexo 1						NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de Seguridad. TABLA 4 - Altura del corte	ISO 20344, apartado 6.2	Colocar la altura del corte y diseño de acuerdo al producto que presenta.
4.1.17.2	SISTEMA DE TALLAJE								Indicar que sistema de medición de talleje utiliza en su calzado.	
4.1.17.3	TALLAS CABALLEROS	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO							No llenar	
4.1.17.4	TALLAS DAMAS	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO							No llenar	
4.1.17.5	HORMA CABALLERO	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO							No llenar	
4.1.17.6	HORMA DAMA	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO							No llenar	
4.1.17.7	PESO (PAR)								Colocar el peso del calzado (par)	
5 ETIQUETADO DEL CALZADO										
5.1	Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE del Ministerio de la Producción	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.								
5.2	NTP-ISO 20345 Equipo de protección personal. Calzado de seguridad. Numeral 7 MARCADO, TABLA 20- Categorías de marcado del calzado de seguridad	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.								
6 ENVASE Y/O EMBALAJE:										
6.1	Envase (empaquetado) y forma de presentación: Las bolsas debe tener su moldeador de caña, en bolsa sellada con dos perforaciones, en caja individual y con sílica gel, de modo que garantice la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento, distribución y transporte. Exento de partículas extrañas.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.								
6.1.1	Envase inmediato:	Detallar el tipo de envase inmediato.								
6.1.2	Forma de presentación:	Detallar la cantidad de unidades por envase inmediato.								
6.2	Embalaje: Debe cumplir con los siguientes criterios: - Embalaje que garantice la integridad, orden, conservación, transporte, distribución y adecuado almacenamiento del producto. - Que facilite su conteo y apilamiento.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.								

7 ROTULADO		
7.1	Rotulado: De acuerdo a lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.
8 DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA		
8.1 DE FABRICACIÓN:		
8.1.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.	Adjuntar Declaración Jurada que indique el cumplimiento de las características específicas señaladas en el numeral 4
9 DE ALMACENAMIENTO:		
9.1	Declaración jurada en donde el proveedor garantice que el bien se almacena bajo condiciones y características adecuadas, según las especificaciones dadas por el fabricante.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de almacenamiento.
10 DEL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN:		
10.1	Declaración jurada en la cual el proveedor garantice que el bien será distribuido y transportado en condiciones según las especificaciones establecidas por el fabricante a efectos de preservar su calidad e integridad.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de transporte y distribución.
11 GARANTÍA DEL PRODUCTO:		
11.1	Garantía de producto: ON SITE. La garantía comercial por los defectos de fabricación será por un periodo de XX meses, contabilizados a partir del día siguiente de otorgada la conformidad de los bienes contratados y en concordancia con la vigencia ofertada.	Adjuntar declaración jurada que indique el tiempo y las condiciones de la garantía.
12 VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO:		
12.1	Indicar el tiempo de vida útil del producto establecido por el fabricante.	Consignar este dato.
13 DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA A PRESENTAR POR EL PROVEEDOR A LA ENTREGA DEL BIEN:		
13.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.	Adjuntar copia simple del o los documentos. Mediante estos documentos el proveedor deberá acreditar las características específicas señaladas en el numeral 4 de la presente Estructura de Ficha Producto.

Nota 1: Estas verificaciones de calidad podrán ser realizadas en los materiales o materia prima, antes de ser utilizados en la fabricación del producto terminado.



Anexo 1 - altura de corte (caña)	<p>A Calzado bajo</p>	<p>B Bota baja o tobillera</p>	<p>C Bota de media caña</p>	TABLA 4 – Altura del corte																																																		
	<p>D Bota alta</p>	<p>E Bota extralarga</p>																																																				
				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Talla de calzado</th> <th colspan="4">Altura</th> </tr> <tr> <th>Francesa</th> <th>Inglesa</th> <th>Diseño A min. mm</th> <th>Diseño B min. mm</th> <th>Diseño C min. mm</th> <th>Diseño D y E min. mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>36 e inferiores</td> <td>Hasta 3 ½</td> <td>< 103</td> <td>103</td> <td>162</td> <td>255</td> </tr> <tr> <td>37 y 38</td> <td>4 a 5</td> <td>< 105</td> <td>105</td> <td>165</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>39 y 40</td> <td>5 ½ a 6 ½</td> <td>< 109</td> <td>109</td> <td>172</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td>41 y 42</td> <td>7 a 8</td> <td>< 113</td> <td>113</td> <td>178</td> <td>280</td> </tr> <tr> <td>43 y 44</td> <td>8 ½ a 10</td> <td>< 117</td> <td>117</td> <td>185</td> <td>290</td> </tr> <tr> <td>45 y superiores</td> <td>10 ½ y superiores</td> <td>< 121</td> <td>121</td> <td>192</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table>			Talla de calzado		Altura				Francesa	Inglesa	Diseño A min. mm	Diseño B min. mm	Diseño C min. mm	Diseño D y E min. mm	36 e inferiores	Hasta 3 ½	< 103	103	162	255	37 y 38	4 a 5	< 105	105	165	260	39 y 40	5 ½ a 6 ½	< 109	109	172	270	41 y 42	7 a 8	< 113	113	178	280	43 y 44	8 ½ a 10	< 117	117	185	290	45 y superiores	10 ½ y superiores	< 121	121	192	300
Talla de calzado		Altura																																																				
Francesa	Inglesa	Diseño A min. mm	Diseño B min. mm	Diseño C min. mm	Diseño D y E min. mm																																																	
36 e inferiores	Hasta 3 ½	< 103	103	162	255																																																	
37 y 38	4 a 5	< 105	105	165	260																																																	
39 y 40	5 ½ a 6 ½	< 109	109	172	270																																																	
41 y 42	7 a 8	< 113	113	178	280																																																	
43 y 44	8 ½ a 10	< 117	117	185	290																																																	
45 y superiores	10 ½ y superiores	< 121	121	192	300																																																	

a Extensión variable que puede adaptarse al usuario