

1. MARCA
(Colocar el nombre o imagen de la marca)

FICHA TÉCNICA									
3 CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN:									
3.1	CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN ÚNICO								
3.2	CATÁLOGO: CALZADO								
3.3	CATEGORÍA: SANDALIA TIPO SLAPS								
3.4	DENOMINACIÓN DEL BIEN: SANDALIA TIPO SLAPS								
3.5	MARCA:								
3.6	FABRICANTE: Consignar el nombre del fabricante								
3.7	PAÍS DE FABRICACIÓN:								
3.8	DESCRIPCIÓN GENERAL: Calzado ligero sin talón. Sandalia inyectada de una sola pieza (capellada y piso). Plantilla con puntos en relieve flexibles que masajean los pies y una banda superior que se ajusta a la medida.								
3.9	OTRAS DENOMINACIONES: Sandalia para hombre, chancas, pantuflas de masaje, sandalias masajeadora								
3.10	UNIDAD DE DESPACHO: PAR								
4 CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN:									
ESPECIFICACIÓN									
NORMA TÉCNICA DE REQUISITO									
NORMA TÉCNICA O SU EQUIVALENCIA Método de ensayo									
DATOS DEL FABRICANTE (llenar)									
4.1 CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES									
CORTE Y PISO									
4.1.1	MATERIAL DE CORTE Y PISO	Material	PVC		Color			Pruebas visuales y/o microscopía y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
4.1.1.1	ESPECIFICACIONES DE LA SANDALIA PARA HOMBRE	Sandalia inyectada de PVC. Capellada y piso en una sola pieza.						Pruebas visuales y/o microscopía y/o combustión	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.1.2	ESPESOR DEL PISO	Esesor del piso:			Tolerancia +/-			Pruebas visuales y/o microscopía y/o combustión	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.1.3	RESISTENCIA A LA ABRASION	Para materiales con densidad mayor a 0.9 g/cm ³ la pérdida de volumen relativo debe ser menor o igual a 170 mm ³ . Para materiales con densidad menor o igual a 0.9 g/cm ³ la pérdida de volumen relativo debe ser menor o igual a 250 mm ³ .						NTP ISO 20871	Colocar si cumple con este requisito.
SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN									
4.1.5	SISTEMA DE CONSTRUCCION	INYECCION DIRECTA						-	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.6	SISTEMA DE TALLAJE							-	Indicar que sistema de medición de talleje utiliza en su calzado.
4.1.7	TALLAS	NO LLENAR. DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA. LO CUJAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO						-	No llenar
4.1.9	PESO (PAR)							-	Colocar el peso del calzado (par)
5 ETIQUETADO DEL CALZADO									
5.1	Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE del Ministerio de la Producción	Adjuntar etiqueta del producto							
6 ENVASE Y/O EMBALAJE:									
6.1	Envase (empaquete) y forma de presentación: Las sandalias deben estar dentro de una bolsa sellada con 2 perforaciones y colocadas en una caja mastril y con silica gel, de modo que garantice la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento, distribución y transporte. Exento de partículas extrañas.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.							
6.1.1	Envase inmediato:	Detallar el tipo de envase inmediato.							
6.1.2	Forma de presentación:	Detallar la cantidad de unidades por envase inmediato.							
6.2	Embalaje: Debe cumplir con los siguientes criterios: - Embalaje que garantice la integridad, orden, conservación, transporte, distribución y adecuado almacenamiento del producto. - Que facilite su conteo y apilamiento.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.							
7 ROTULADO									
7.1	Rotulado: De acuerdo a lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.							
8 DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA									
8.1 DE FABRICACIÓN:									
8.1.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.	Adjuntar Declaración Jurada que indique el cumplimiento de las características específicas señaladas en el numeral 4							
9 DE ALMACENAMIENTO:									
9.1	Declaración jurada en donde el proveedor garantice que el bien se almacena bajo condiciones y características adecuadas, según las especificaciones dadas por el fabricante.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de almacenamiento.							
10 DEL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN:									
10.1	Declaración jurada en la cual el proveedor garantice que el bien será distribuido y transportado en condiciones según las especificaciones establecidas por el fabricante a efectos de preservar su calidad e integridad.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de transporte y distribución.							
11 GARANTÍA DEL PRODUCTO:									
11.1	Garantía de producto: ON SITE La garantía comercial por los defectos de fabricación será por un periodo de 06 meses, contabilizados a partir del día siguiente de otorgada la conformidad de los bienes contratados y en concordancia con la vigencia ofrecida.	Adjuntar declaración jurada que indique el tiempo y las condiciones de la garantía.							
12 VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO:									
12.1	Indicar el tiempo de vida útil del producto establecido por el fabricante	Consignar este dato.							
13 DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA A PRESENTAR POR EL PROVEEDOR A LA ENTREGA DEL BIEN:									
13.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.	Adjuntar copia simple del o los documentos. Mediante estos documentos el proveedor deberá acreditar las características específicas señaladas en el numeral 4 de la presente Estructura de Ficha Producto.							

Nota 1: Estas verificaciones de calidad podrán ser realizadas en los materiales o materia prima, antes de ser utilizados en la fabricación del producto terminado.

FOTO REFERENCIALES

