

1. MARCA
(Colocar el nombre o imagen de la marca)

2. IMAGEN
(Colocar una imagen del producto)

FICHA TÉCNICA									
3	CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN:								
3.1	CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN ÚNICO								
3.2	CATÁLOGO: CALZADO								
3.3	CATEGORÍA: CALZADO DE VESTIR DE CUERO DE CABALLERO								
3.4	DENOMINACIÓN DEL BIEN: CALZADO DE VESTIR DE CUERO DE CABALLERO - CEMENTADO O EMBOLSADO								
3.5	MARCA:								
3.6	FABRICANTE: Consignar el nombre del fabricante								
3.7	PAÍS DE FABRICACIÓN:								
3.8	DESCRIPCIÓN GENERAL: Calzado de Vestir - Calzado con la parte superior de cuero cementado, generalmente el piso está constituida por una firme de cuero o caucho al cual se le ensambla el taco. De uso formal o de alto vestir. Mocasin (embolsado)- Calzado que cubre el empeine y talón por debajo del tobillo y se caracteriza por tener una costura en la capellada, pudiendo llevar algún elemento elástico en la zona del empeine para garantizar el ajuste al pie.								
3.9	OTRAS DENOMINACIONES: Calzado de vestir de caballero, calzado de cuero de caballero, tipo mocasin de caballero								
3.10	UNIDAD DE DESPACHO: PAR								
4	CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN:			ESPECIFICACIÓN			NORMA TÉCNICA DE REQUISITO	NORMA TECNICA O SU EQUIVALENCIA Método de ensayo	DATOS DEL FABRICANTE (llenar)
4.1	CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES								
CORTE PRINCIPAL									
4.1.1	MATERIAL DEL CORTE PRINCIPAL		Tipo		Color		-	Pruebas visuales y/o microscopia y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Mencionar los colores. Señalar el tipo de material.
			Guante plena flor						
			Cabritilla						
			Satinado						
4.1.1.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL		Guante: cuero bovino plena flor teñido atravesado. Cabritilla: cuero caprino plena flor con acabado semianilina, pigmentado o lustrado. Satinado: cuero bovino con superficie brillante de pigmento, barnices no pigmentado o resinas sintéticas				-	-	Describir el tipo de cuero que esta presentando.
4.1.1.2	ESPESOR		No debe ser inferior a 1,4 mm				-	NTP ISO 2589 Determinación del espesor.	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.1.3	RESISTENCIA A LA FLEXION		Cuero: Seco: Mayor o igual a 20 000 ciclos sin daño apreciable Húmedo: Mayor o igual a 10 000 ciclos sin daño apreciable				CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 2 - Requisitos y métodos de ensayo	NTP-ISO 17694 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.1.4	RESISTENCIA AL DESGARRO		Cuero: Mayor o igual a 40 N				-	NTP-ISO 3377-2 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
FORRO									
4.1.2	MATERIAL DEL FORRO		Tipo		Color		-	Pruebas visuales y/o microscopia y/o combustión	corresponda de acuerdo a la característica del bien. Mencionar los colores. Señalar el tipo de material.
			Cuero Ovino (badana)						
			Cuero Bovino						
4.1.2.1	ESPECIFICACIONES DEL FORRO		Cuero Ovino : cuero de piel pequeña de carnero curtido con productos naturales o mixto. Cuero Bovino: cuero de piel corregida y curtido al cromo.				-	-	Describir el tipo de cuero que esta presentando.
4.1.2.2	ESPESOR		No debe ser inferior a 0,8 mm				-	NTP ISO 2589 Determinación del espesor. Nota 1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.2.3	RESISTENCIA A LA ABRASION		Sin formación de orificios en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: - Seco: Mayor o igual a 25 600 ciclos				NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 3 - Requisitos y métodos de ensayo para el forro	NTP-ISO 20344 Apartado 6.12 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.2.4	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE*		Método A: Descarga Mayor o igual a 3 (escala de grises) después de 50 ciclos con solución de sudor artificial. Mayor o igual a 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo.				-	NTP-ISO 17700 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.2.5	RESISTENCIA AL DESGARRO		Mayor igual a 30 N				-	NTP-ISO 3377-2 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
PALMILLA									
4.1.3	MATERIAL DE LA PALMILLA		Tipo		Color		-	Pruebas visuales y/o microscopia y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Carnaza con retacón y cambrillón						
			Celulósico con retacón y cambrillón						
			Celulósico y textil no tejido de poliéster con retacón y cambrillón.						
4.1.3.1	ESPESOR		No debe ser inferior a 2,0 mm.				-	NTP ISO 20344. Apartado 7.1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.3.2	ABSORCION Y DESORCION DE AGUA		Método B Absorción, mayor o igual a 60 mg/cm2 Desorción, mayor o igual a 60%				NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 5 - Requisitos y métodos de ensayo	ISO 22649	Colocar si cumple con este requisito.
PUNTERA									
4.1.4	MATERIAL DE LA PUNTERA		Tipo		Color		-	Pruebas visuales y/o microscopia y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			De inmersión						
			Termoplástico						
4.1.4.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL		De inmersión: es un textil tejido o no tejido con impregnación de resina que se activa con solvente o calor. Termoplástico: es un material que a temperaturas relativamente altas, se vuelve deformable o flexible				-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.
4.1.4.2	ESPESOR		0,8 a 1,0 mm		medido directamente en el material antes de ser conformado		-	ISO 2286-03	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
CONTRAFUERTE									
4.1.5	MATERIAL DE CONTRAFUERTE		Material		Color		-	Pruebas visuales y/o microscopia y/o combustión	corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			De inmersión						
			Termoplástico						
4.1.5.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL		De inmersión: es un textil tejido o no tejido con impregnación de resina que se activa con solvente o calor. Termoplástico: es un material que a temperaturas relativamente altas, se vuelve deformable o flexible				-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.
4.1.5.2	ESPESOR		No debe ser inferior a 1,1 mm		medido directamente en el material antes de ser conformado		-	ISO 2286-03	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
PISO									
4.1.6	MATERIAL DEL PISO		Material		Color		-	Pruebas visuales y/o microscopia y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Suela de cuero						
			Suela con inserto de caucho						

4.1.6	MATERIAL DEL PISO	Material	Caucho			-	microscopia y/o combustión	bien. Señalar el tipo de material.	
			Poliuretano						
4.1.6.1	ESPESOR	El espesor total de la suela sin resaltes, medido en cualquier punto, no debe ser inferior a 4 mm.				NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 1 -	NTP ISO 20344. Apartado 8.1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
4.1.6.2	DUREZA SHORE A	La dureza de los materiales debe estar comprendida entre los 55° Shore A y 80° Shore A.	Tolerancia +/-			ISO 868 Determinación de la dureza de indentación por medio de un durómetro	Colocar la dureza shore A del material y la tolerancia.		
4.1.6.3	RESISTENCIA A LA FLEXION	A mayor o igual de 20 000 ciclos de flexión, el aumento de incisión debe ser menor o igual a 10 mm. *No aplica a suela de cuero				NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 1 -	NTP ISO 17707	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.6.4	RESISTENCIA A LA ABRASION	Para materiales con densidad mayor a 0,9 g/cm3 la pérdida de volumen relativo debe ser menor o igual a 200 mm3. Para materiales con densidad menor o igual a 0,9 g/cm3 la pérdida de volumen relativo debe ser menor o igual a 350 mm3.				NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 1 -	NTP ISO 20871	Colocar si cumple con este requisito.	
CAMBRILLON									
4.1.7	MATERIAL DEL CAMBRILLON	Material	Acero zincado			-	Pruebas visuales y/o microscopia y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Acero templado laminado						
			Plástico o nylon de alta resistencia						
4.1.7.1	MEDIDAS	Espesor		Tolerancia +/-		-	Uso del pie de rey	Colocar espesor, largo y ancho del material y la tolerancia.	
		Largo		Tolerancia +/-		-	Uso de la regla graduada		
		Ancho		Tolerancia +/-		-	Uso del pie de rey		
4.1.7.2	RESISTENCIA A LA CORROSION (acero zincado o acero templado laminado)	Método 2: Mínimo el grado 4 "Ligera alteración"					NTP ISO 22775 Métodos de ensayo para accesorios: Accesorios metálicos - Resistencia a la corrosión	Colocar si cumple con este requisito.	
PLANTILLA									
4.1.8	MATERIAL DE LA PLANTILLA	Tipo	Plantilla extraíble de badana (cuero de ovino) y espuma de latex		El color de la plantilla debe ser al tono de color del forro.	-	Pruebas visuales y/o combustión.	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Plantilla extraíble de poliuretano y recubierta de badana (cuero de ovino).						
			Plantilla extraíble de EVA y badana (cuero de ovino).						
4.1.8.1	ESPESOR	Badana:				-	NTP ISO 2589	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
		Espuma de látex:				-	Ocular graduado.		
		Densidad del poliuretano:				-	ISO 2781	Colocar la densidad del material de acuerdo al producto y la tolerancia	
		Plantilla extraíble.:		en la punta		-	-	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia	
				en el talón		-	-		
4.1.8.2	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE	Método A: Descarga Mayor o igual a 3 (escala de grises) después de 50 ciclos con solución de sudor artificial. Mayor o igual a 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo.				NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 4 -	NTP-ISO 17700	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.8.3	RESISTENCIA A LA ABRASION	Sin formación de orificios en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: - Seco: Mayor o igual a 25 600 ciclos				NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 4 -	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12	Colocar si cumple con este requisito.	
PASADORES									
4.1.9	MATERIAL DE LOS PASADORES	Material	Algodón		Tipo	Redondo	-	Pruebas visuales y/o combustión	
			Nylon			Plano		Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el material y tipo.	
			Poliéster						
4.1.9.1	COLOR						-	Indicar el color a presentar.	
4.1.9.2	LONGITUD					Tolerancia +/-	-	Uso de la regla graduada.	Colocar la longitud del pasador y la tolerancia.
4.1.9.3	DIAMETRO PASADOR REDONDO					Tolerancia +/-	-	Uso de la regla graduada o uso de ocular graduado	Colocar el diámetro del pasador y la tolerancia.
4.1.9.4	ANCHO PASADOR PLANO					Tolerancia +/-	-	Uso de la regla graduada o uso de ocular graduado	Colocar el ancho del pasador y la tolerancia.
4.1.9.5	TERMINALES	Plástico			Metálico		-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo al terminal de los pasadores.	
4.1.9.6	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	Mayor o igual a 200 N					NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 6 -	UNE 59611 Determinación de la resistencia a la tracción.	Colocar si cumple con este requisito o no aplica
OJALILLOS									
4.1.10	MATERIAL DE LOS OJALILLOS	CON OJALILLOS			SIN OJALILLOS		Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del	
		Material	Niquelado				-	Pruebas visuales y/o combustión	
			Aluminio					Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Bronce						
4.1.10.1	TAMAÑO					Tolerancia +/-	-	Uso de la regla graduada o uso de ocular graduado.	Colocar el tamaño del ojallillo y la tolerancia.
4.1.10.2	DIAMETRO INTERNO					Tolerancia +/-	-	Uso de la regla graduada o uso de ocular graduado.	Colocar el diametro interno del ojallillo y la tolerancia.

4.1.10.3	RESISTENCIA A LA CORROSION	Método 2: Mínimo el grado 4 "Ligera alteración"		NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 6 - Requisitos y métodos de ensayo	NTP-ISO 22775	Colocar si cumple con este requisito o no aplica
HILO (COSTURA O APARADO)						
4.1.11	MATERIAL DEL HILO	Material	Algodón Nylon o poliamida Poliéster	-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
4.1.11.1	NUMERO DE HILO	Vista superior		-	Uso de la regla graduada o uso de ocular graduado.	Colocar el número de hilo.
		Vista inferior		-	Uso de la regla graduada o uso de ocular graduado.	
4.1.11.2	NUMERO DE CABOS			-	Uso de la regla graduada o uso de ocular graduado.	Colocar el número de cabo del hilo.
RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE-PISO						
4.1.12	RESISTENCIA A LA UNION CORTE-PISO	Para materiales con densidad mayor o igual a 0,9 g/cm3, la resistencia debe ser mayor o igual a 3,5 N/mm. Para materiales con densidad menor a 0,9 g/cm3, la resistencia debe ser mayor o igual a 3,0 N/mm. *No aplica este ensayo a pisos con costura Blake.		NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo 7.1 Requisitos y	NTP-ISO 17708	Colocar si cumple con este requisito.
SISTEMA DE CONSTRUCCION						
4.1.13	SISTEMA DE CONSTRUCCION	Cementado		-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien.
		Cementado con costura Blake		-	-	
		Embolsado cementado		-	-	
		Embolsado cementado con costura Blake		-	-	
4.1.13.1	SISTEMA DE TALLAJE			-	-	Indicar que sistema de medición de tallaje utiliza en su calzado.
4.1.13.2	TALLAS	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO		-	-	No llenar
4.1.13.3	HORMA	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO		-	-	No llenar
4.1.13.4	PESO (PAR)			-	-	Colocar el peso del calzado (par)
5 ETIQUETADO DEL CALZADO						
5.1	Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE del Ministerio de la Producción		Adjuntar etiqueta del producto			
6 ENVASE y/o EMBALAJE:						
6.1	Envase (empaquetado) y forma de presentación: Los calzado de caña corta debe tener su cartón moldeador en el interior del calzado, estar envuelto en papel sulfito, en caja individual y con silica gel, de modo que garantice la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento, distribución y transporte. Exento de partículas extrañas.		Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.			
6.1.1	Envase inmediato:		Detallar el tipo de envase inmediato.			
6.1.2	Forma de presentación:		Detallar la cantidad de unidades por envase inmediato.			
6.2	Embalaje: Debe cumplir con los siguientes criterios: - Embalaje que garantice la integridad, orden, conservación, transporte, distribución y adecuado almacenamiento del producto. - Que facilite su conteo y apilamiento.		Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.			
7 ROTULADO						
7.1	Rotulado: De acuerdo a lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados.		Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.			
8 DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA						
8.1 DE FABRICACIÓN:						
8.1.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.		Adjuntar Declaración Jurada que indique el cumplimiento de las características específicas señaladas en el numeral 4			
9 DE ALMACENAMIENTO:						
9.1	Declaración jurada en donde el proveedor garantice que el bien se almacena bajo condiciones y características adecuadas, según las especificaciones dadas por el fabricante		Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de almacenamiento.			
10 DEL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN:						
10.1	Declaración jurada en la cual el proveedor garantice que el bien será distribuido y transportado en condiciones según las especificaciones establecidas por el fabricante a efectos de preservar su calidad e integridad.		Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de transporte y distribución.			
11 GARANTÍA DEL PRODUCTO:						
11.1	Garantía de producto: ON SITE La garantía comercial por los defectos de fabricación será por un periodo de xx meses, contabilizados a partir del día siguiente de otorgada la conformidad de los bienes contratados y en concordancia con la vigencia ofertada.		Adjuntar declaración jurada que indique el tiempo y las condiciones de la garantía.			
12 VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO:						
12.1	Indicar el tiempo de vida útil del producto establecido por el fabricante.		Consignar este dato.			
13 DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA A PRESENTAR POR EL PROVEEDOR A LA ENTREGA DEL BIEN:						

13.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.	<p style="text-align: center;">Adjuntar copia simple del o los documentos. Mediante estos documentos el proveedor deberá acreditar las características específicas señaladas en el numeral 4 de la presente Estructura de Ficha Producto.</p>
------	--	---

Nota 1: Estas verificaciones de calidad podrán ser realizadas en los materiales o materia prima, antes de ser utilizados en la fabricación del producto terminado.

FOTO REFERENCIALES				
--------------------	---	--	---	---