

1. MARCA
(Colocar el nombre o imagen de la marca)

2. IMAGEN
(Colocar una imagen del producto)

FICHA TÉCNICA								
3	CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN:							
3.1	CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN							
3.2	CATÁLOGO:	CALZADO						
3.3	CATEGORÍA:	CALZADO DE CABALLERO Y DAMA - ALTO BRILLO						
3.4	DENOMINACIÓN DEL BIEN:	CALZADO DE CABALLERO Y DAMA - ALTO BRILLO - SISTEMA GOODYEAR WELT						
3.5	MARCA:							
3.6	FABRICANTE:	Consignar el nombre del fabricante						
3.7	PAÍS DE FABRICACIÓN:							
3.8	DESCRIPCIÓN GENERAL:	Calzado con la parte superior (corte) de material sintético (textil con recubrimiento de poliuretano en alto brillo), generalmente el piso está constituida por una firme de caucho o poliuretano, fabricado bajo el sistema de goodyear welt						
3.9	OTRAS DENOMINACIONES:	Zapato alto brillo, zapato cuero unisex, calzado policial, calzado alumnado, calzado de aula, calzado de oficiales						
3.10	UNIDAD DE DESPACHO:	PAR						
4	CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN:	ESPECIFICACIÓN			NORMA TÉCNICA DE REQUISITO	NORMA TECNICA O SU EQUIVALENCIA Método de ensayo	DATOS DEL FABRICANTE (llenar)	
4.1	CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES							
CORTE PRINCIPAL								
4.1.1.1	MATERIAL CORTE PRINCIPAL	Material sintético a base de nylon o poliéster con recubrimiento de poliuretano, en alto brillo			-	Pruebas visuales y/o microscopía y/o combustión	Describir el tipo de material que esta presentando.	
4.1.1.2	COLOR				-	-	Indicar el color	
4.1.1.3	ESPESOR	No debe ser inferior a 1,4 mm			-	ISO 2286-03 Nota 1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
4.1.1.4	GRAMAJE	Tolerancia +/-			-	ISO 2286-02	Colocar el gramaje de acuerdo al producto y la tolerancia.	
4.1.1.5	RESISTENCIA A LA FLEXION	Polimérico Mayor o igual a 150 000 flexiones, sin agrietarse.			-	NTP ISO 17694 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.1.6	RESISTENCIA AL DESGARRO	Tejido recubierto y textil: Mayor o igual a 60 N			NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.4.3 Resistencia al desgarro	NTP ISO 20344, apartado 6.3 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.	
FORRO								
4.1.2	MATERIAL DEL FORRO	Tipo	Cuero de ovino o badana		Color	-	Pruebas visuales y/o microscopía y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material y color.
			Cuero de bovino					
4.1.2.1	ESPECIFICACIONES DEL FORRO	Ovino o cabra: cuero de piel pequeña de carnero curtido con productos naturales o mixto. Bovino o res: cuero de piel corregida y curtido al cromo.			-	-	Describir el tipo de cuero que esta presentando.	
4.1.2.2	ESPESOR	No debe ser inferior a 0,8 mm			-	NTP ISO 2589	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
4.1.2.3	RESISTENCIA A LA ABRASION	El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan completado los siguientes números de ciclos: Para forro de capellada y talonera: - seco: 25 600 ciclos; - húmedo: 12 800 ciclos. Para forro en la zona del talón - seco: 51 200 ciclos; - húmedo: 25 600 ciclos.			NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.5.2 Resistencia a la abrasión	NTP-ISO 20344 Apartado 6.12 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.2.4	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE	Método A: Descarga Mayor o igual a 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo.			CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo. TABLA 3 - Requisitos y métodos de ensayo	NTP-ISO 17700 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.2.5	RESISTENCIA AL DESGARRO	Mayor igual a 30 N			NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.5.1 Resistencia al desgarro	NTP ISO 20344. Apartado 6.3	Colocar si cumple con este requisito.	
PALMILLA								
4.1.3	MATERIAL DE LA PALMILLA	Tipo	Material celulósico, preparado con escaquin de lona pegado y cosido en todo el borde.		-	Pruebas visuales y/o microscopía y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Material textil (no tejido prensado), preparado con escaquin de lona pegado y cosido en todo el borde.					
			Camaza, preparado con escaquin de lona pegado y cosido en todo el borde.					
4.1.3.1	ESPESOR	No debe ser inferior a 2,0 mm.			NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.7 Palmilla y plantilla 5.7.1 Espesor	NTP ISO 20344. Apartado 7.1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
4.1.3.2	ABSORCION Y DESORCION DE AGUA	La absorción de agua no debe ser inferior a 70 mg/cm2 y La eliminación de agua no debe ser inferior al 80% del agua absorbida.			NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.7.3 Absorción y desorción de agua	NTP ISO 20344, apartado 7.2	Colocar si cumple con este requisito.	
PUNTERA								
4.1.4	MATERIAL DE LA PUNTERA	Material	De inmersión		-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Termoplástico					

4.1.4.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL	De Inmersión: es un textil tejido o no tejido con impregnación de resina que se activa con solvente o calor. Termoplástico: es un material que a temperaturas relativamente altas, se vuelve deformable o flexible.			-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.	
4.1.4.2	ESPEJOR	No debe ser inferior a 0.8 mm	medido directamente en el material antes de ser conformado		-	ISO 2286-03	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
CONTRAFUERTE								
4.1.5	MATERIAL DEL CONTRAFUERTE	Material	De inmersión		-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Termoplástico					
4.1.5.1	ESPECIFICACIONES DEL MATE	De Inmersión: Base textil tejida o no tejida con impregnación de resina que se activa con solvente o calor. Termoplástico: Base textil de poliamida o poliéster que se activa con calor.			-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.	
4.1.5.2	ESPEJOR	No debe ser inferior a 1.1 mm	medido directamente en el material antes de ser conformado		-	ISO 2286-03	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
CERCO Y VENA								
4.1.6	MATERIAL DEL CERCO Y VENA	Material	PVC	Color	-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material y color.	
4.1.6.1	MEDIDAS	Altura total:		Tolerancia +/-	-	Uso del ocular graduado	Colocar la altura total del cerco y la tolerancia.	
		Altura de vena:		Tolerancia +/-	-	Uso del ocular graduado	Colocar la altura de la vena y la tolerancia.	
		Ancho de cerco:		Tolerancia +/-	-	Uso del ocular graduado	Colocar el ancho del cerco y la tolerancia.	
4.1.6.2	TIPO	Tipo "L"			-	Uso del ocular graduado	Colocar si cumple con este requisito.	
ENTRESUELA								
4.1.7	MATERIAL DE LA ENTRESUELA	Material	Caucho/Neolite		-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			PVC					
			Camaza					
4.1.7.1	ESPEJOR	No debe ser inferior a 2,5 mm.			-	Uso del ocular graduado.	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
4.1.7.2	RESISTENCIA DE LA UNIÓN ENTRE CAPAS	La resistencia de la unión entre la capa más externa o con resalte y la capa adyacente no debe ser inferior a 4,0 N/mm a menos que se produzca desgarro en cualquier punto de la suela, en cuyo caso la resistencia de la unión no debe ser inferior a 3,0 N/mm.			NTP-ISO 20347. Equipo de protección personal. Calzado de trabajo Apartado 5.8.6	NTP ISO 20344. apartado 5.2	Colocar si cumple con este requisito.	
RELLENO								
4.1.8	MATERIAL DEL RELLENO	Material	EVA		-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material	
			Neolite					
			Caucho					
4.1.8.1	ESPEJOR				-	Uso del ocular graduado.	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
PISO								
4.1.9	MATERIAL DEL PISO	Material	Caucho	Color	-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Poliuretano					
4.1.9.1	DISEÑO	Suela y taco en una sola pieza (Poliuretano y caucho)			-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
		Suela y taco (caucho)						
4.1.9.2	ESPEJOR	Mayor o igual a 6 mm (incluye la suela y entresuela)			-	NTP ISO 20344. Apartado 8.1.21	Colocar el espesor de material y altura de taco.	
4.1.9.3	RESISTENCIA AL DESGARRO	La resistencia al desgarro no debe ser inferior a: - 8 kN/m para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm3; - 5 kN/m para materiales con densidad inferior o igual a 0,9 g/cm3			NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.8.2 Resistencia al desgarro	NTP ISO 20344. Apartado 8.4	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.9.4	DUREZA SHORE A				Tolerancia +/-	-	ISO 868 Determinación de la dureza de indentación por medio de un	Colocar la dureza shore A del material y la tolerancia.
4.1.9.5	RESISTENCIA A LA FLEXION	El aumento de la incisión no debe ser superior a 4 mm antes de completar 30 000 ciclos de flexión. * Este método no aplica a suela de cuero.			NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.8.4 Resistencia a la flexión	NTP ISO 20344. Apartado 8.4	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.9.6	RESISTENCIA A LA ABRASION	La pérdida de volumen no debe ser superior a 250 mm3 para materiales con densidad de 0,9 g/cm3 o menor y no superior a 150 mm3 para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm3*			NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.8.3 Resistencia a la abrasión	NTP ISO 20344. apartado 8.3	Colocar si cumple con este requisito.	
CAMBRILLON								
4.1.10	MATERIAL DEL CAMBRILLON	Material	Acero zincado		-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Acero templado laminado					
			Cambrillón de plástico de alta resistencia					
			Fibra de vidrio					
		Espesor		Tolerancia +/-		Espesor (Uso del pe		

4.1.10.1	MEDIDAS	Largo		Tolerancia +/-		-	Largo y ancho (Uso de la regla graduada)	Colocar el espesor, largo y ancho del material y la tolerancia.
		Ancho		Tolerancia +/-				
4.1.10.2	RESISTENCIA A LA CORROSION (acero zincado o acero templado laminado)	Método 2: Mayor o igual al grado 4 "Ligera alteración"				-	NTP ISO 22775 Métodos de ensayo para accesorios: Accesorios metálicos - Resistencia a la corrosión	Colocar si cumple con este requisito.
PLANTILLA								
4.1.11	MATERIAL DE LA PLANTILLA	Tipo	Badana con espuma de látex		El color de la plantilla debe ser al tono de color del forro.	-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Plantilla extraíble de poliuretano y recubierta de badana (cuero de ovino)					
			Plantilla extraíble, de EVA y recubierta de badana (cuero de ovino)					
4.1.11.1	ESPESOR	Badana:			-	NTP ISO 2589	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
		Espuma de látex:				Uso de la regla graduada		
4.1.11.2	ESPESOR PLANTILLA EXTRAIBLE	Espesor del conjunto (badana + poliuretano o EVA):		en la punta	-	Uso de la regla graduada	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
				en el talón	-	Uso de la regla graduada		
4.1.11.3	DENSIDAD	Material			-	-	Colocar el material de la plantilla de acuerdo al producto.	
		Densidad				ISO 2781 Determinación de densidad		Colocar la densidad de la plantilla de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.11.4	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE	Material de la zona superior: Solidez del color al frote En seco ≥ 3 después de 150 ciclos En húmedo ≥ 3 después de 50 ciclos				NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 4 - Requisitos y	NTP ISO 17700	Colocar si cumple con este requisito.
TACO								
4.1.12	MATERIAL DEL TACO	Material	Caucho			-		Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			TPU					
4.1.12.1	FORMA					-	-	Precisar la forma del taco.
4.1.12.2	TIPO DE CONSTRUCCION DEL TACO					-	-	Precisar la construcción del taco.
4.1.12.3	ALTURA DEL TACO	Altura de taco si el piso es una sola pieza:		calzado de caballero	-	Uso de la regla graduada	Colocar la altura del taco y la tolerancia.	
				calzado de dama	-			
4.1.12.4	RESISTENCIA A LA ABRASION	La pérdida de volumen no debe ser superior a 250 mm3 para materiales con densidad de 0,9 g/cm3 o menor y no superior a 150 mm3 para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm3"				NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.8.3 Resistencia a la abrasión	NTP ISO 20344. Apartado 8.3	Colocar si cumple con este requisito.
HILO (COSTURA O APARADO)								
4.1.13	MATERIAL DEL HILO (COSTURA O APARADO)	Material	Algodón			-	Pruebas visuales y/o combustión y/o solubilidad	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Nylon o poliámid					
			Poliéster					
4.1.13.1	COLOR					-	-	Indicar el color que corresponda.
4.1.13.2	NUMERO DE HILO	Vista superior				-	-	Colocar el número de hilo.
		Vista inferior				-	-	
4.1.13.3	NUMERO HILO DE COSTURA GOODYEAR WELT					-	-	Colocar el número de hilo de costura GYW.
4.1.13.4	NUMERO DE CABOS					-	Pruebas visuales	Colocar el número de cabos del hilo.
OJALILLOS								
4.1.14	OJALILLO	CON OJALILLOS		SIN OJALILLOS			-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien.
4.1.14.1	MATERIAL DEL OJALILLO					-	-	Indicar el material que corresponda al bien.
4.1.14.2	TAMAÑO				Tolerancia +/-		-	Colocar las medidas de acuerdo al producto y la tolerancia.
	CANTIDAD						-	Indicar la cantidad de los ojajillos.
	DIAMETRO				Tolerancia +/-		-	Uso de la regla graduada Colocar el diámetro de acuerdo al producto y la tolerancia.

4.1.14.3	RESISTENCIA A LA CORROSION	Mayor o igual al grado 4 "Ligera alteración"			NTP 241.021. CALZADO. Especificaciones y métodos de ensayo	NTP ISO 22775 Resistencia a la corrosión.	Colocar si cumple con este requisito o no aplica		
PASADORES									
4.1.15	MATERIAL DE PASADORES	Material	Algodón		Tipo	Redondo	-	Pruebas visuales y/o combustión y/o solubilidad	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el material y tipo.
			Nylon			Plano			
			Poliéster						
4.1.15.1	COLOR						-	Pruebas visuales	Indicar el color a presentar.
4.1.15.2	LONGITUD					Tolerancia +/-	-	Uso de la regla graduada	Colocar las medidas de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.15.3	DIAMETRO PASADOR REDONDO					Tolerancia +/-	-	Uso del ocular graduado	Colocar las medidas de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.15.4	ANCHO PASADOR PLANO					Tolerancia +/-	-	Uso del ocular graduado	Colocar las medidas de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.15.5	RESISTENCIA A LA TRACCION	Mayor o igual a 200 N					NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo	UNE 59611	Colocar si cumple con este requisito.
CARACTERISTICAS ERGONOMICAS									
4.1.16	CARACTERISTICAS ERGONOMICAS	CUMPLE			NO CUMPLE		-	NTP-ISO 20344 Equipo de protección personal. Métodos de ensayo TABLA 2 - Cuestionario para la verificación de las	Marcar con (x) si cumple con las características ergonómicas.
SISTEMA DE CONSTRUCCION									
4.1.17	SISTEMA DE CONSTRUCCION	GOOD YEAR WELT					-	-	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.17.1	SISTEMA DE TALLAJE						-	-	Indicar que sistema de medición de tallaje utiliza en su calzado.
4.1.17.2	TALLAS CABALLERO	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO					-	-	No llenar
4.1.17.3	TALLAS DAMAS	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO					-	-	No llenar
4.1.17.4	HORMA CABALLERO	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO					-	-	No llenar
4.1.17.5	HORMA DAMA	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA, LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO					-	-	No llenar
4.1.17.6	PESO CABALLERO						-	-	Colocar el peso del calzado (par)
4.1.17.7	PESO DAMA						-	-	Colocar el peso del calzado (par)
5	ETIQUETADO DEL CALZADO								
5.1	Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE del Ministerio de la Producción	Adjuntar etiqueta del producto							
6	ENVASE y/o EMBALAJE:								
6.1	Envase (empaquete) y forma de presentación: Los calzado de caña corta debe tener su cartón moldeador en el interior del calzado, estar envuelta en papel sulfito, en caja individual y con silica gel, de modo que garantice la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.							
6.1.1	Envase inmediato:	Detallar el tipo de envase inmediato.							
6.1.2	Forma de presentación:	Detallar la cantidad de unidades por envase inmediato.							
6.2	Embalaje: Debe cumplir con los siguientes criterios: - Embalaje que garantice la integridad, orden, conservación, transporte, distribución y adecuado almacenamiento del	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.							
7	ROTULADO								
7.1	Rotulado: De acuerdo a lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.							
8	DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA								
8.1	DE FABRICACIÓN:								
8.1.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.	Adjuntar Declaración Jurada que indique el cumplimiento de las características específicas señaladas en el numeral 4							
9	DE ALMACENAMIENTO:								

9.1	Declaración jurada en donde el proveedor garantice que el bien se almacena bajo condiciones y características adecuadas, según las especificaciones dadas por el fabricante.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de almacenamiento.
10	DEL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN:	
10.1	Declaración jurada en la cual el proveedor garantice que el bien será distribuido y transportado en condiciones según las especificaciones establecidas por el fabricante a efectos de preservar su calidad e integridad.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de transporte y distribución.
11	GARANTÍA DEL PRODUCTO:	
11.1	Garantía de producto: ON SITE La garantía comercial por los defectos de fabricación será por un periodo de xx meses, contabilizados a partir del día siguiente de otorgada la conformidad de los bienes	Adjuntar declaración jurada que indique el tiempo y las condiciones de la garantía.
12	VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO:	
12.1	Indicar el tiempo de vida útil del producto establecido por el fabricante.	Consignar este dato.
13	DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA A PRESENTAR POR EL PROVEEDOR A LA ENTREGA DEL BIEN:	
13.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.	Adjuntar copia simple del o los documentos. Mediante estos documentos el proveedor deberá acreditar las características específicas señaladas en el numeral 4 de la presente Estructura de Ficha Producto.

Nota 1: Estas verificaciones de calidad podrán ser realizadas en los materiales o materia prima, antes de ser utilizados en la fabricación del producto terminado.

FOTO REFERENCIALES		
---------------------------	---	---