

**1. MARCA**  
(Colocar el nombre o imagen de la marca)

**2. IMAGEN**  
(Colocar una imagen del producto)

FICHA TÉCNICA							
<b>3 CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN:</b>							
3.1	CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN ÚNICO						
3.2	CATALOGO: CALZADO						
3.3	CATEGORÍA: BOTIN DE VESTIR CON ESPOLINES - ALTO BRILLO						
3.4	DENOMINACIÓN DEL BIEN: BOTIN DE VESTIR CON ESPOLINES - ALTO BRILLO - SISTEMA GOODYEAR WELT						
3.5	MARCA:						
3.6	FABRICANTE:						
3.7	PAÍS DE FABRICACIÓN: Consignar el nombre del fabricante						
3.8	DESCRIPCIÓN GENERAL: Calzado con la parte superior (corte) de material sintético (textil con recubrimiento de poliuretano en alto brillo), generalmente el piso está constituido por una firme de caucho o poliuretano, fabricado bajo el sistema de goodyear welt.						
3.9	OTRAS DENOMINACIONES: Botin de alto brillo, zapato cuero unisex, calzado policial, calzado alumnado, calzado de aula, calzado de oficiales						
3.10	UNIDAD DE DESPACHO: PAR						
<b>4 CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN:</b>							
CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN:		ESPECIFICACIÓN			NORMA TÉCNICA DE REQUISITO	NORMA TÉCNICA O SU EQUIVALENCIA Método de ensayo	DATOS DEL FABRICANTE (llenar)
<b>4.1 CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES</b>							
<b>CORTE PRINCIPAL</b>							
4.1.1	MATERIAL DEL CORTE PRINCIPAL	Sintético a base de nylon y poliéster no tejido con capa de poliuretano en alto brillo.			-	Pruebas visuales y/o microscopía y/o combustión	Describir el tipo de material que esta presentando.
4.1.1.1	COLOR				-	-	Señalar el color del material.
4.1.1.2	ESPESOR	No debe ser inferior a 1,4 mm.				ISO 2286-03	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.1.3	GRAMAJE	Tolerancia +/-			-	ISO 2286-02	Colocar el gramaje de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.1.4	RESISTENCIA A LA FLEXION	Mayor o igual a 150 000 flexiones, sin agrietarse.				ISO 20344, apartado 6.5 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.1.5	RESISTENCIA A LA TRACCION						Colocar si cumple con este requisito.
4.1.1.6	RESISTENCIA AL DESGARRO	Tejido recubierto y textil: Mayor o igual a 60 N				NTP ISO 20344, Apartado 6.3	Colocar si cumple con este requisito.
<b>FORRO</b>							
4.1.2	MATERIAL DEL FORRO	Tipo	Cuero de ovino (badana)	Color	-	Pruebas visuales y/o microscopía y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material y color.
4.1.2.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL	Ovino o badana: cuero de piel pequeña de carnero curtido con productos naturales o mixto. Bovino o res: cuero de piel corregida y curtido al cromo.			-	-	Describir el tipo de cuero que esta presentando.
4.1.2.2	ESPESOR	No debe ser inferior a 0,8 mm.			-	NTP ISO 2589 Determinación del espesor. Nota 1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.2.3	RESISTENCIA A LA ABRASION	El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan completado los siguientes números de ciclos: Para forro de capellada y talonera: - seco: 25 600 ciclos; - húmedo: 12 800 ciclos. Para forro en la zona del talón - seco: 51 200 ciclos; - húmedo: 25 600 ciclos.				NTP-ISO 20344. Apartado 6.12 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.2.4	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE	Método A: Descarga Mayor o igual a 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo.			NTP 241.022 CALZADO. Calzado de dama. Requisitos y métodos de ensayo. TABLA 3 - Requisitos y métodos de ensayo para el forro	NTP-ISO 17700 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
4.1.2.5							
4.1.2.6	RESISTENCIA AL DESGARRO	Cuero: Mayor o igual a 30 N				NTP ISO 20344, apartado 6.3 Nota 1	Colocar si cumple con este requisito.
<b>PALMILLA</b>							
4.1.3	MATERIAL DE LA PALMILLA	Tipo	Material celulósico, preparado con escarpin de lona pegado y cosido en todo el borde.		-	Pruebas visuales y/o microscopía y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Material textil (no tejido prensado), preparado con escarpin de lona pegado y cosido en todo el borde.				
			Camaza, preparado con escarpin de lona pegado y cosido en todo el borde.				
4.1.3.1	ESPESOR	El espesor de la palmilla no debe ser inferior a 2,0 mm.				NTP ISO 20344, Apartado 7.1	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.3.2	ABSORCION Y DESORCION DE AGUA	La absorción de agua no debe ser inferior a 70 mg/cm <sup>2</sup> y La eliminación de agua no debe ser inferior al 80% del agua absorbida.				NTP ISO 20344, Apartado 7.2	Colocar si cumple con este requisito.
<b>PUNTERA</b>							
4.1.4	MATERIAL DE LA PUNTERA	Material	De inmersión		-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Termoplástico				
4.1.4.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL	Fibra no tejida con impregnación: Base textil tejida o no tejida con impregnación de resina que se activa con sol Termoplástico: Base textil de poliamida o poliéster que se activa con calor.			-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.
4.1.4.2	ESPESOR	No debe ser inferior a 0.8 mm. medido directamente en el material antes de ser conformado			-	ISO 2286-03	Colocar el espesor de acuerdo al producto.
<b>CONTRAFUERTE</b>							
4.1.5	MATERIAL DEL CONTRAFUERTE	Material	De inmersión		-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Termoplástico				
4.1.5.1	ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL	Fibra no tejida con impregnación: Base textil tejida o no tejida con impregnación de resina que se activa con solvente o calor. Termoplástico: Base textil de poliamida o poliéster que se activa con calor.			-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.

4.1.5.2	ESPESOR	No debe ser inferior a 1,1 mm		medido directamente en el material antes de ser conformado		-	ISO 2286-03	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
<b>CERCO Y VENA</b>								
4.1.6	MATERIAL DEL CERCO Y VENA	Material	PVC	Color		-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien.
4.1.6.1	MEDIDAS	Altura total:		Tolerancia +/-		-	Uso del ocular graduado	Colocar la altura total del cerco y la tolerancia.
		Altura de vena:		Tolerancia +/-		-	Uso del ocular graduado	Colocar la altura de la vena y la tolerancia.
		Ancho de cerco:		Tolerancia +/-		-	Uso del ocular graduado	Colocar el ancho del cerco y la tolerancia.
4.1.6.2	TIPO	Tipo "L"				-	Pruebas visuales	Colocar si cumple con este requisito.
<b>ENTRESUELA</b>								
4.1.7	MATERIAL DE LA ENTRESUELA	Material	Caucho			-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Neolite					
			PVC					
			Camaza					
4.1.7.1	ESPESOR	No debe ser inferior a 2,5 mm				-	Uso del ocular graduado	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
4.1.7.2	RESISTENCIA DE LA UNIÓN ENTRE CAPAS	La resistencia de la unión entre la capa más externa o con resalte y la capa adyacente no debe ser inferior a 4,0 N/mm a menos que se produzca desgarro en cualquier punto de la suela, en cuyo caso la resistencia de la unión no debe ser inferior a 3,0 N/mm.		NTP ISO 20347. Equipo de protección personal. Calzado de trabajo. Apartado 5.8.6		NTP ISO 20344. apartado 5.2	Colocar si cumple con este requisito.	
<b>RELLENO</b>								
4.1.8	MATERIAL DEL RELLENO	Material	EVA			-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Neolite					
			Caucho					
4.1.8.1	ESPESOR					-	Uso del ocular graduado	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.
<b>PISO</b>								
4.1.9	MATERIAL DEL PISO	MATERIAL	Caucho	Color		-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Poliuretano					
4.1.9.1	DISEÑO	Suela y taco en una sola pieza (Poliuretano y caucho)				-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
		Suela y taco (caucho)						
4.1.9.2	ESPESOR	Mayor o igual a 6 mm (incluye la suela y entresuela)				NTP ISO 20344. Apartado 8.1.21	Colocar el espesor de material y altura de taco. Seleccione una de las alternativas y marque con (x) aquella que corresponda al espesor de la suela.	
4.1.9.3	RESISTENCIA AL DESGARRO	La resistencia al desgarro no debe ser inferior a: - 8 kN/m para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm <sup>3</sup> . - 5 kN/m para materiales con densidad inferior o igual a 0,9 g/cm <sup>3</sup>		NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.8.2 Resistencia al desgarro		NTP ISO 20344. Apartado 8.4	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.9.4	DUREZA SHORE A			Tolerancia +/-	-	ISO 868 Determinación de la dureza de indentación por medio de un durómetro	Colocar la dureza shore A y la tolerancia.	
4.1.9.5	RESISTENCIA A LA FLEXION*	El aumento de la incisión no debe ser superior a 4 mm antes de completar 30 000 ciclos de flexión. Las grietas espontáneas son aceptables en las siguientes circunstancias. a) Sólo se debe evaluar las grietas del centro de la suela, es decir, las grietas situadas bajo la zona de la puntera no deben tenerse en cuenta. b) Las grietas superficiales de hasta 0,5 mm de profundidad no deben tenerse en cuenta. c) Las suelas se considerarán satisfactorias si no muestran más de cinco grietas que superen 1,5 mm de profundidad y 4 mm de longitud.		NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.8.4 Resistencia a la flexión		NTP ISO 20344. Apartado 8.4	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.9.6	RESISTENCIA A LA ABRASION	Cuando las suelas que no sean de calzado todo-caucho o todo-polimérico se ensayen de acuerdo con la Norma ISO 20344: 2011, apartado 8.3, la pérdida de volumen no debe ser superior a 250 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad de 0,9 g/cm <sup>3</sup> o menor y no superior a 150 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm <sup>3</sup> .		NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.8.3 Resistencia a la abrasión		NTP ISO 20344. Apartado 8.3	Colocar si cumple con este requisito.	
<b>CAMBRILLON</b>								
4.1.10	MATERIAL DEL CAMBRILLON	Material	Acero zincado			-	-	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
			Acero templado laminado					
			Plástico o nylon de alta resistencia					
4.1.10.1	MEDIDAS	Espesor	Tolerancia +/-		-	Uso del pe de rey	Colocar el espesor, largo y ancho del material y la tolerancia.	
		Largo	Tolerancia +/-			Uso de la regla graduada		
		Ancho	Tolerancia +/-			Uso de la regla graduada		
4.1.14.3	RESISTENCIA A LA CORROSION	Método 2: Mínimo el grado 4 "Ligera alteración"		NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo TABLA 6 - Requisitos y métodos de ensayo para los elementos de cierre y accesorios		NTP ISO 22775 Resistencia a la corrosión.	Colocar si cumple con este requisito.	
<b>PLANTILLA</b>								
4.1.11	MATERIAL DE LA PLANTILLA	Tipo	Badana con espuma de latex			-	Pruebas visuales y/o combustión	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.
		Plantilla extraíble, de poliuretano y recubierta de badana (cuero de ovino)	El color de la plantilla debe ser el tono de color del forro.					
		Plantilla extraíble, de EVA y recubierta de badana (cuero de ovino)						
4.1.11.1	ESPESOR	Badana:			-	NTP ISO 2589	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	
		Espuma de látex:			-	Uso de la regla graduada		
		Densidad poliuretano	0,3 a 0,4 g/m <sup>3</sup>		-	ISO 2781 Determinación de densidad	Colocar la densidad del material y la tolerancia.	
		Plantilla extraíble	en la punta		-	Uso de la regla graduada	Colocar el espesor de acuerdo al producto y la tolerancia.	

					en el talón	-	Uso de la regla graduada	Indicar el procedimiento o método de verificación del espesor de los materiales.	
4.1.11.4	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE	Solidez del color al frote (Material de la zona superior) En seco ≥ 3 después de 150 ciclos En húmedo ≥ 3 después de 50 ciclos				NTP 241.021 CALZADO. Calzado de caballero. Requisitos y métodos de ensayo TABLA 4 - Requisitos y métodos de ensayo para la plantilla	NTP ISO 17700	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.11.5	RESISTENCIA AL DESGARRO	Resistencia al desgarro 30N como mínimo				NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo	ISO 20344:2011, apartado 6.3	Colocar si cumple con este requisito.	
<b>TACO</b>									
4.1.12	MATERIAL DEL TACO	Material	Caucho			-	Uso de la regla graduada	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			TPU						
4.1.12.1	FORMA					-	-	Precisar la forma del taco.	
4.1.12.2	TIPO DE CONSTRUCCION DEL TACO					-	-	Precisar la construcción del taco.	
4.1.12.3	ALTURA DEL TACO	Altura de taco si el piso es una sola pieza:			calzado de caballero	-	Uso de la regla graduada	Colocar la altura del taco y la tolerancia.	
					calzado de dama	-			
4.1.12.4	RESISTENCIA A LA ABRASION	La pérdida de volumen no debe ser superior a 250 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad de 0,9 g/cm <sup>3</sup> o menor y no superior a 150 mm <sup>3</sup> para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm <sup>3</sup> . ( Esto aplica; en el caso el taco y la suela no sea una unidad)				NTP-ISO 20347 Equipo de protección personal. Calzado de trabajo 5.8.3 Resistencia a la abrasión	ISO 20344, apartado 8.3	Colocar si cumple con este requisito.	
<b>HILO (COSTURA O APARADO)</b>									
4.1.13	MATERIAL DEL HILO	Material	Algodón			-	Pruebas visuales y/o combustión y/o solubilidad	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien. Señalar el tipo de material.	
			Nylon o poliamida						
			Poliéster						
4.1.13.1	COLOR					-	-	Indicar el color que corresponda.	
4.1.13.2	NUMERO DE HILO	Vista superior				-	-	Colocar el número de hilo.	
		Vista inferior				-	-	Colocar el número de hilo.	
4.1.13.3	NUMERO DE HILO DE COSTURA GOODYEAR WELT					-	-	Colocar el número de hilo de costura GYW.	
4.1.13.4	NUMERO DE CABOS					-	Pruebas visuales	Colocar el número de cabos.	
<b>ESPOLINES</b>									
4.1.14	MATERIAL DE LOS ESPOLINES	Bronce niquelado				-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.	
4.1.14.1	TIPO	Forma de "U" con un pivot en la parte centrica exterior y un pin en la parte interior para sujeción al taco.				-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.	
<b>ELASTICO</b>									
4.1.15	MATERIAL DEL ELASTICO	Elástico de poliéster.				-	-	Describir el tipo de material que esta presentando.	
		Ancho:			Tolerancia +/-	-	-	Colocar el ancho del elástico y la tolerancia.	
<b>ENSAYOS ERGONOMICOS</b>									
4.1.16	CARACTERISTICAS ERGONOMICAS	CUMPLE		NO CUMPLE		-	NTP-ISO 20344 Equipo de protección personal. Métodos de ensayo para calzado TABLA 2 - Cuestionario para la verificación de las características ergonómicas	Marcar con (x) si cumple con las características ergonómicas.	
<b>SISTEMA DE CONSTRUCCION</b>									
4.1.17	SISTEMA DE CONSTRUCCION	GOOD YEAR WELT				-	-	Colocar si cumple con este requisito.	
4.1.17.1	SISTEMA DE TALLAJE					-	-	Indicar que sistema de medición de tallaje utiliza en su calzado.	
4.1.17.2	TALLAS CABALLERO	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA. LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO				-	-	Colocar las tallas que correspondan.	
4.1.17.3	TALLAS DAMAS	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA. LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO				-	-	Colocar las tallas que correspondan.	
4.1.17.4	HORMA CABALLERO	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA. LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO				-	-	Colocar el estilo de punta, calzada y altura de taco.	
4.1.17.5	HORMA DAMA	NO LLENAR, DE SER ADJUDICADOS DEBERAN REMITIR A LA ENTIDAD SU TABLA DE MEDIDAS PARA ELEGIR LA TALLA CORRECTA. LO CUAL NO DEBERIA EXISTIR CAMBIO EN EL PRECIO				-	-	Colocar el estilo de punta, calzada y altura de taco.	
4.1.17.6	PESO CABALLERO					-	-	Colocar el peso del calzado (par)	
4.1.17.7	PESO DAMA					-	-	Colocar el peso del calzado (par)	
5	<b>ETIQUETADO DEL CALZADO</b>								
5.1	Reglamento Obligatorio del Etiquetado del Calzado con Decreto Supremo N° 017-2004-PRODUCE del Ministerio de la Producción	Adjuntar etiqueta del producto.							
6	<b>ENVASE y/o EMBALAJE:</b>								
6.1	Envase (empaqué) y forma de presentación: Los calzado de caña corta debe tener su cartón moldeador en el interior del calzado, estar envuelto en papel sulfite, en caja individual y con silica gel, de modo que garantice la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento, distribución y transporte. Exento de partículas extrañas.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.							
6.1.1	Envase inmediato:	Detallar el tipo de envase inmediato.							
6.1.2	Forma de presentación:	Detallar la cantidad de unidades por envase inmediato.							
6.2	Embalaje: Debe cumplir con los siguientes criterios: - Embalaje que garantice la integridad, orden, conservación, transporte, distribución y adecuado almacenamiento del producto. - Que facilite su conteo y apilamiento.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.							
7	<b>ROTULADO</b>								
7.1	Rotulado: De acuerdo a lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1304, que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.							
8	<b>DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA</b>								

<b>8.1 DE FABRICACIÓN:</b>		
8.1.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.	Adjuntar Declaración Jurada que indique el cumplimiento de las características específicas señaladas en el numeral 4
<b>9 DE ALMACENAMIENTO:</b>		
9.1	Declaración jurada en donde el proveedor garantice que el bien se almacena bajo condiciones y características adecuadas, según las especificaciones dadas por el fabricante.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de almacenamiento.
<b>10 DEL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN:</b>		
10.1	Declaración jurada en la cual el proveedor garantice que el bien será distribuido y transportado en condiciones según las especificaciones establecidas por el fabricante a efectos de preservar su calidad e integridad.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de transporte y distribución.
<b>11 GARANTÍA DEL PRODUCTO:</b>		
11.1	Garantía de producto: ON SITE La garantía comercial por los defectos de fabricación será por un periodo de <b>xx</b> meses, contabilizados a partir del día siguiente de otorgada la conformidad de los bienes contratados y en concordancia con la vigencia ofertada.	Adjuntar declaración jurada que indique el tiempo y las condiciones de la garantía.
<b>12 VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO:</b>		
12.1	Indicar el tiempo de vida útil del producto establecido por el fabricante.	Consignar este dato.
<b>13 DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA A PRESENTAR POR EL PROVEEDOR A LA ENTREGA DEL BIEN:</b>		
13.1	Documento de conformidad del producto o Informe final o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda al producto del bien a presentar.	Adjuntar copia simple del o los documentos. Mediante estos documentos el proveedor deberá acreditar las características específicas señaladas en el numeral 4 de la presente Estructura de Ficha Producto.
Nota 1: Estas verificaciones de calidad podrán ser realizadas en los materiales o materia prima, antes de ser utilizados en la fabricación del producto terminado.		

<b>FOTO REFERENCIALES</b>		
---------------------------	--	--