

**1. MARCA**  
(Colocar el nombre o imagen de la marca)

**2. IMAGEN**  
(Colocar una imagen del producto)

**FICHA TECNICA**

FICHA TECNICA																	
3	CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN:																
3.1	CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN ÚNICO::																
3.2	CATÁLOGO: VESTUARIO, ACCESORIOS Y MATERIALES TEXTILES																
3.3	CATEGORÍA: CAMISA																
3.4	DENOMINACIÓN DEL BIEN:																
3.5	MARCA:																
3.6	FABRICANTE:																
3.7	PAIS DE FABRICACIÓN:																
3.8	DESCRIPCIÓN GENERAL:																
3.9	UNIDAD																
4	CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN:				ESPECIFICACIÓN				REFERENCIA	MÉTODOS DE ENSAYO O MÉTODO EQUIVALENTE	DATOS DEL FABRICANTE (llenar)						
4.1	CARACTERÍSTICAS DEL TEJIDO																
4.1.1	TEJIDO	Tipo de tejido	Drill Oxford Lanilla Gabardina Popelina Rip stop	Ligamento/ Armadura	Sarga Tafetán			-	NTP 231.141: 1985 (revisada el 2010)	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo a la característica del bien.							
4.1.2	GRAMAJE (g/m²)						Tolerancia (%)	-	ASTM D3776/D3776M-20	Colocar el gramaje y la tolerancia de acuerdo a la característica del bien.							
4.1.3	COMPOSICIÓN (%)	Material	Algodón Lana Poliéster Otras fibras	Indicar fibra	%	Tolerancia (%)		-	AATCC TM 20A-2018e	Colocar la composición en porcentaje (%) del hilado de urdimbre y de trama, de ser necesario y la tolerancia de acuerdo a la característica del bien. En caso de fibras de algodón, indicar el origen o tipo.							
4.1.4	ESTABILIDAD DIMENSIONAL/ENCOGIMIENTO (%)	Componente	Largo (Urdimbre) Ancho (Trama)		% Máximo			-	AATCC Test Method 150-2018t AATCC TM158-1978e10(2016)e	Colocar el valor máximo en porcentaje (%) para el largo, ancho de acuerdo a la característica del bien.							
4.1.5	RESISTENCIA AL PILLING / GRADO DE PILLING					Mínimo		-	ASTM D3512/D3512M:2016 (punto y plano) ASTM D4970/D4970 - 16e3 (plano)	Colocar el valor mínimo del grado de pilling de acuerdo a la característica del bien.							
4.2	CARACTERÍSTICAS DEL TEÑIDO Y ACABADO																
4.2.1	COLOR	Todos los Colores							-	-	Marcar con (x) si corresponde						
4.2.2	ACABADO DEL TEXTIL	Termofijado						-	-	-							
		Pre encogido						-	-	-							
		Mercedizado						-	AATCC TM 89-2019	-							
		Decatizado						-	-	-							
		Suavizado						-	-	-							
		<b>Con acabado ignífugo - Retardante al fuego (Inflamabilidad)</b>									-						
		Con acabado ignífugo que resista a un determinado número de lavados								ISO 15025: 2016 16 CFR 1610	Marcar con (x) donde corresponda de acuerdo al acabado del bien.						
		N° de lavados			Indicar el número de lavados						-						
		<b>Con acabado UV</b>									-						
		Con acabado UV que resista a un determinado número de lavados								AATCC TM183-2020	-						
		N° de lavados			Indicar el número de lavados						-						
		Otros									-						
4.2.3	SOLIDEZ DEL COLOR	Solidez	Cambio de color			Transferencia de color					-						
		Al lavado						-	AATCC TM 61:2013e2 método 2A/3A. NTP-ISO 105-C06:2016. NTP231.008:2015	Colocar los valores de solidez según corresponda.							
		Otros	Indicar solidez								Indicar el método de ensayo						
		Otros	Indicar solidez								Indicar el método de ensayo						
4.3	CARACTERÍSTICAS DEL ARTE LOCALIZADO																
4.3.1	TIPO DE ARTE LOCALIZADO	Arte	Diseño			Tipo					-						
		Estampado	Indicar diseño			Indicar tipo (Vinil textil, sublimado, transfer, otro)					-						
		Bordado	Indicar diseño			Indicar tipo					-						
		Otro	Indicar diseño			Indicar tipo					-						
4.4	CARACTERÍSTICAS DEL MODELO/DISEÑO Y LA CONFECCIÓN																
4.4.1	MODELO / DISEÑO										-	-	Describir el modelo/diseño requerido del bien.				
4.4.2	CARACTERÍSTICAS DE LA CONFECCIÓN										-	-	Describir las características según el bien.				
4.4.2.1	CUELLO	Tipo de cuello	De vestir Nerú Otro								-		Marcar con una (x) donde corresponda de acuerdo al tipo de cuello.				
		Con pie de cuello	SI			NO					-		Marcar con (x), Si es SI, colocar la cantidad según corresponda.				
		Refuerzo	Lleva refuerzo			SI			NO					Marcar con (x), Si es SI, colocar la cantidad según corresponda.			
			Barbillas en las puntas			SI			NO			Cantidad	Indicar cantidad				
4.4.2.2	DELANTERO	Descripción										-	-	Describir las características de la parte delantera de acuerdo al bien.			
		Cantidad de piezas en el delantero										-	-	Colocar el número de piezas según corresponda al bien.			
		Botones	Lleva botones	Cantidad	Botón de repuesto			Ubicación					Marcar con (x), Si es SI, colocar la cantidad, ubicación, tamaño y costura de pegado según corresponda.				
			SI	Indicar cantidad (No considerar botones del bolsillo)	SI			Indicar ubicación									
			NO		NO												
			Tamaño (líneas)	Indicar el tamaño			Costura de pegado			Indicar en cruz o paralelo							
		Ojales							Tipo			Indicar tipo			-	-	Colocar el tipo según corresponda.
		Base para ojales	Lleva base para ojales			Tipo			Indicar tipo (Tachón, doble doblez)					Marcar con (x), Si es SI, colocar el tipo según corresponda.			
			SI	NO	Lleva entretela			SI			NO						
		Bolsillo	Lleva bolsillo	Cantidad	Ubicación			Tipo			Base						
			SI	Indicar cantidad	Indicar ubicación			Indicar tipo (Parche, Ojal)			Indicar modelo de base (En punta, recta o redondeada)						
			NO														
			Con portalapicero						SI			NO					
			Con tapa						SI			NO					
			Con vista						SI			NO					
			Lleva botones						SI			NO					



5.1	Envase (empaques) y forma de presentación: Debe estar embolsado y garantizar la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento, distribución y transporte. Exento de partículas extrañas.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.
5.1.1	Envase inmediato:	Detallar el tipo de envase inmediato.
5.1.2	Forma de presentación:	Detallar la cantidad de unidades por envase inmediato.
5.2	Embalaje: Debe cumplir con los siguientes criterios: - Embalaje que garantice la integridad, orden, conservación, transporte, distribución y adecuado almacenamiento del producto. - Que facilite su conteo y apilamiento.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.
<b>6 ROTULADO</b>		
6.1	<b>Rotulado:</b> De acuerdo a lo establecido en la Resolución N° 2109, que aprueba el Reglamento Técnico Andino para el Etiquetado de Confecciones y, conforme a lo establecido en la NTP - ISO 3758.	Adjuntar declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito.
<b>7 DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA</b>		
<b>7.1 DE FABRICACIÓN:</b>		
7.1.1	Declaración Jurada donde el fabricante garantice que el bien contará como condición de Fabricación lo señalado en el numeral 4 de la presente Estructura Ficha Producto, cuyos métodos de ensayo se encuentran indicados en el presente documento.	Adjuntar Declaración Jurada que indique las condiciones de Fabricación señaladas en el numeral 4 de la presente Estructura Ficha Producto, cuyos métodos de ensayo se encuentran indicados en el presente documento.
<b>8 DE ALMACENAMIENTO:</b>		
8.1	Declaración jurada en donde el proveedor garantice que el bien se almacena bajo condiciones y características adecuadas, según las especificaciones dadas por el fabricante.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de almacenamiento.
<b>9 DEL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN:</b>		
9.1	Declaración jurada en la cual el proveedor garantice que el bien será distribuido y transportado en condiciones según las especificaciones establecidas por el fabricante a efectos de preservar su calidad e integridad.	Adjuntar declaración jurada que indique las condiciones de transporte y distribución.
<b>10 GARANTÍA DEL PRODUCTO:</b>		
10.1	Garantía de producto: ON SITE La garantía comercial por los defectos de fabricación será por un periodo de xx meses, contabilizados a partir del día siguiente de otorgada la conformidad de los bienes contratados y en concordancia con la vigencia ofertada.	Adjuntar declaración jurada que indique el tiempo y las condiciones de la garantía.
<b>11 DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA A PRESENTAR POR EL PROVEEDOR A LA ENTREGA DEL BIEN:</b>		
11.1	Documento de conformidad del lote o Informe final o ficha técnica o informe de ensayo o informe de inspección u otro documento emitido por organismos evaluadores de la conformidad, acreditada ante el organismo oficial, y que corresponda a cada entrega de producto terminado.	Adjuntar copia simple del o los documentos. Mediante estos documentos el proveedor deberá acreditar las características específicas señaladas en el numeral 4 de la presente Estructura de Ficha Producto, cuyos métodos de ensayo se encuentran señalados en el presente documento.

IMAGEN REFERENCIAL CAMISA MANGA LARGA

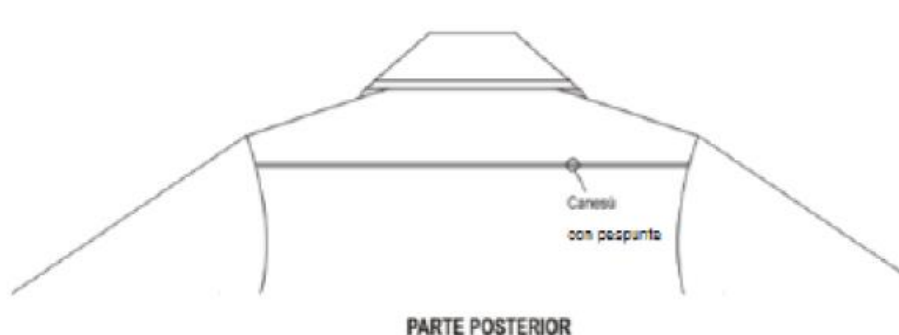
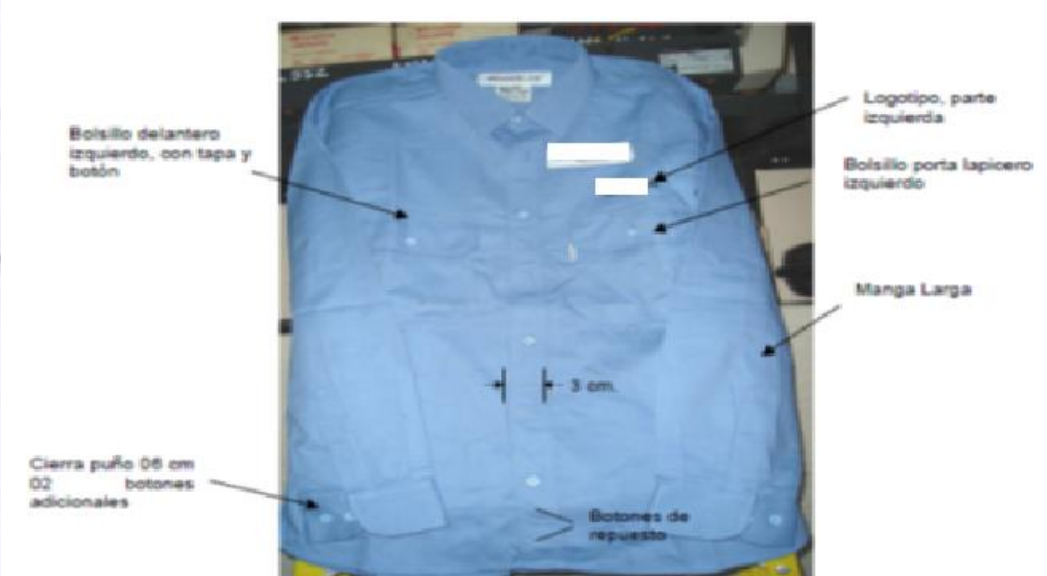
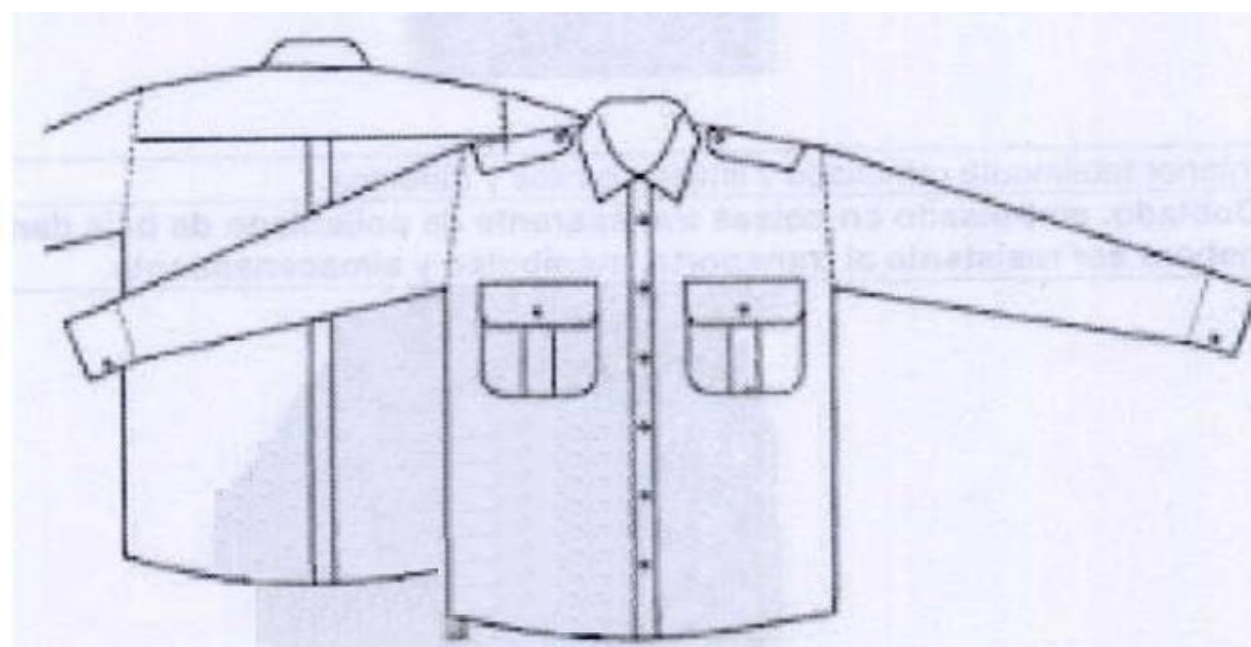


IMAGEN REFERENCIAL CAMISA MANGA CORTA

